

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diperoleh dari analisis keseimbangan lintasan produksi menggunakan metode *ranked positional weight* pada PT. National Super adalah sebagai berikut :

1. Mendapatkan keseimbangan lintasan produksi yang optimal pada proses pembuatan kipas angin tipe (1651 KP) di stasiun kerja perakitan manual dengan cara mempersingkat proses perakitan pembuatan kipas angin tipe (1651 KP) yang awalnya terdapat 9 elemen proses perakitan menjadi 5 elemen proses perakitan, dimana elemen 1 dengan 2, elemen 3 dengan 4, elemen 5 dengan 6 dan elemen 7 dengan 8 digabung.
2. Peningkatan efisiensi lintasan produksi pembuatan kipas angin tipe (1651 KP) di stasiun kerja perakitan manual dengan perubahan nilai *line efficiency* sebesar 55,98% menjadi **55,31%**62,57%, *balanced delay* sebesar 44.02% menjadi 37.43% dan *smoothness index* sebesar 3,43 menjadi 3,18 menunjukkan lintasan produksi menjadi lebih efisien.

5.2. Saran

Saran yang dapat diberikan adalah sebagai berikut :

1. PT. National Super sebaiknya melakukan keseimbangan lintasan produksi yang optimal pada proses pembuatan kipas angin tipe (1651 KP) di stasiun kerja perakitan manual.
2. Sebelum melakukan keseimbangan lintasan produksi yang optimal pada proses pembuatan kipas angin tipe (1651 KP) di stasiun kerja perakitan manual, sebaiknya dilakukan penyesuaian kembali terhadap kondisi PT. National Super.
3. Penelitian dengan metode *ranked positional weight*, hanya penelitian dasar yang meninjau keseimbangan dan efisiensi lintasan produksi pembuatan kipas

angin tipe (1651 KP) di stasiun kerja perakitan manual oleh karena itu, diperlukan penelitian lebih lanjut.