

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iiii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Penelitian	1
1.2. Perumusan Masalah	5
1.3. Tujuan Penelitian	5
1.4. Kegunaan Penelitian	5
BAB II TINJAUAN KEPUSTAKAAN	7
2.1. Landasan Teori	7
2.1.1. Tata Letak	7
2.1.2. Tipe Tata Letak Proses Produksi	11
2.1.3. Faktor-faktor Pertimbangan Perencanaan Strategi Tata Letak	13
2.1.4. Langkah-langkah Penyusunan Tata Letak	15
2.1.5. Model Analisis Tata Letak dengan <i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	21
2.2. Penelitian Terdahulu	23
BAB III METODE PENELITIAN	27
3.1. Ruang Lingkup dan Lokasi Penelitian	27
3.2. Jenis dan Sumber Data	27
3.3. Metode Pengumpulan Data	28
3.4. Metode Analisis Data	29
3.5. Definisi Operasional Variabel Penelitian	31
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	32
4.1. Gambaran Umum UD. Nurba Perabot	32

4.2.	Struktur Organisasi UD. Nurba Perabot	33
4.3.	Proses Produksi UD. Nurba Perabot	35
4.4.	Analisis Tata Letak Proses Produksi UD. Nurba Perabot	36
4.5.	Rancangan Tata Letak Berdasarkan Pemahaman ARC	38
4.6.	Pembahasan	44
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	46
5.1.	Kesimpulan	46
5.2.	Saran	47
DAFTAR PUSTAKA	48

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 1.1	Jumlah Produksi Meubel UD. Nurba Perabot Langsa Kota .	4
Tabel 4.1	Luas Tempat Produksi	37
Tabel 4.2	Waktu Proses Produksi	38
Tabel 4.3	Tabel List Sementara	39

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 4.1 <i>Layout UD. Nurba Perabot</i>	37
Gambar 4.2 <i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	38
Gambar 4.3 <i>Layout Usulan</i>	39

DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1 Dokumentasi	49
------------------------------	----